

Betonmischschaufel 150 Liter

Fassungsvermögen 150 Liter
 Artikelnummer: SI150

Technische Daten:

Modell	Einheit	SI150
Füllinhalt Nom	Liter	150
Füllinhalt max	Liter	180
Gewicht (leer)	Kilogramm	240
Gewicht (beladen)	Kilogramm	ca. 600
Ölmenge empfohlen/max	Liter/Minute	40/75
Öldruck Nom/Max	Bar	130/180
Antrieb	Getriebe	
Ablassöffnung	hydraulisch	

Material:

Innenauskleidung:

- Stahl Fe 510 (S355)
- Stärke 6 mm

Schneckenringe:

- Hardox 500 TUF
- Stärke 12 mm

Mischerwelle:

- C45 Vollstahl
- Durchmesser 60 mm

Schürfleiste:

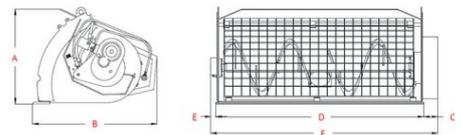
- Hartstahl

Beschreibung:

- Rollenlager mit freibeweglichen Rollen
- zentrale hydraulisch geregelte Ablassöffnung mit geschützter Kolbenstange
- MS Hydraulik-Motor mit Untersetzungsgetriebe
- Rexroth-Bosch-Verteiler zur Ansteuerung der Ablassöffnung
- Feuerverzinktes Schutzgitter mit Zacken zum Öffnen der Zementsäcke
- hydraulische Leitungen mit Schutzhülle
- Elektrobausatz zum Anschluss an die Baumaschine
- Ablassschlauch aus Gummi mit Führungsstange
- CE Zertifikat mit Betriebs- u. Wartungsanleitung

Montagemöglichkeit an:

- Kompaktladern





-
- kleinen Radladern
 - kleinen Teleskopradladern
 - Traktoren mit Frontlader
 - 3 - 7 Tonnen Baggern

Achtung:

Die max. zulässige Nutzlast der Baumaschine muss größer sein als das Gesamtgewicht der maximal beladenen Mischschaufel (600 kg)